

# SHL – MODULARE KONTAKTROLLENSCHLEIFMASCHINE TYP EKS 250/450

## Mehr Flexibilität, mehr Effizienz: Das neue SHL-Maschinenkonzept!

Mit dem neuen, modularen SHL-Maschinenkonzept passen Sie Ihre Anlagen noch besser auf alle Anforderungen an. Durch neue Module reagieren Sie jederzeit schnell und flexibel auf veränderte Anforderungen.

**Modular agieren, effizient arbeiten, flexibel bleiben:** Erleben Sie eine Oberflächenbearbeitung, die es bislang noch nicht gab. Das neue modulare SHL-Maschinenkonzept ist für den Einsatz in Roboter-Schleifanlagen konstruiert. Über ein SHL-BUS-System wird die Maschine mit dem Roboter zu einer funktionellen Einheit verbunden. Das SHL-EKS-Maschinenkonzept überzeugt durch seine robuste und stabile Bauweise. Mehrere aufeinander gestapelte Module

ermöglichen mehr Flexibilität. Auf diese Weise erzielen Sie deutlich höhere Effizienz und noch mehr Leistung in Ihrer Produktion.

## Unsere Komponenten, Ihre Vorteile.

Die neue SHL-EKS-Maschine ist die richtige Investition in Ihre unternehmerische Zukunft. Neben der kompakten Bauweise haben Sie die Möglichkeit, mehrere Module aufeinander zu stapeln. Sie erhalten stets das optimale Maschinenkonzept – für einfache Bauteilgeometrien sowie für die Bearbeitung kostensensitiver Teile.

Um Ihre Bauteile flexibel, bedarfsgerecht und perfekt zu bearbeiten, können Sie drei verschiedene Bandqualitäten (Körnungen) sowie drei verschiedene Kontaktrollen (Kontaktrollendurchmesser, -profilen und -härten) einsetzen.

## Das neue SHL-Maschinenkonzept: Modular, effizient, flexibel

Modular agieren, effizient arbeiten, flexibel bleiben: Erleben Sie eine Oberflächenbearbeitung, die es bislang noch nicht gab.

- Kompakte Bauweise
- für einfache Anwendungen und simple Bauteilgeometrien
- Optimal geeignet...  
...für einfache Anwendungen und Bauteilgeometrien  
...für kostensensitive Bauteile und Anwendungen

## Besondere Konstruktionsmerkmale

- Kontaktscheibendurchmesser von 250 bis 450 mm
- Feinfühlige und stufenlos programmierbare Steuerung des Kontaktscheiben-Anpressdruckes zum Ausgleich von Werkstücktoleranzen
- Gesteuerte Frequenzumrichter zur stufenlosen Regelung der Spindeldrehzahl
- Motorisch arbeitende Bandnachspanneinrichtung zum Konstanthalten der Bandspannung



NEW

# SHL-EKS-MODULARSYSTEM

- Digitale Anzeige der Drehzahl der Antriebsspindel im zentralen Bedienfeld zur exakten Abstimmung des Geschwindigkeitsniveaus auf den jeweiligen Einsatzbereich in Bezug auf Kontaktscheibendurchmesser und die zu schleifenden Materialien
- Pneumatisch betätigte, automatisch Bandenspannung bei Bandwechsel
- Noch flexibler und besser erreichbar durch die Integration der DPE-Baureihe optional
- Angetriebene Kontaktrolle

## Technische Daten Modul

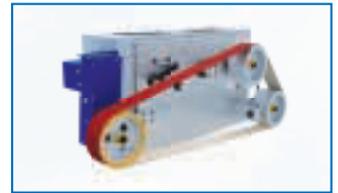
Scheibendurchmesser:	250 – 450 mm
Motorleistung:	4 kW (optional 5,5 kW)
Spindeldrehzahl:	min. 300 1/min.   max. 3500 1/min.
Spindeldurchmesser:	35 mm
Schleifbandlänge:	3500
Max. Schleifbandbreite:	100 mm
Freiband:	nein
Elektr. Anschluss:	400 V, 3 Phasen, 50 Hz
Bandspannung:	min. 0,3 bar   max. 7 bar
Anpressdruck:	min. 0,0 bar   max. 7 bar
Absauganschluss:	140 mm
Abmessungen (L x B x H):	1622 x 630 x 650 mm (ohne Motor)
RAL-Farbe:	7035 / 7016
Gewicht:	ca. 210 kg (Modul)
Erforderliche Absaugleistung:	V = 1700 m <sup>3</sup> /h bei $\Delta p = -850$ Pa



3 Module rechts oder links

2 Module rechts oder links

## OPTIONEN



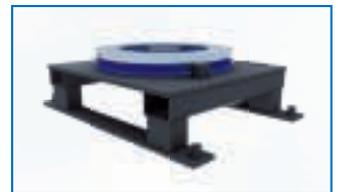
Kontaktrolle  $\varnothing$  250 mm



Kontaktrolle  $\varnothing$  350 mm



Kontaktrolle  $\varnothing$  450 mm



Kombination mit DPE-G – für noch mehr Flexibilität und bessere Erreichbarkeit → DPE-G-Datenblatt



Kontaktrollenqualitäten



Tür optional gegen Mehrpreis



Firmensitz in Böttingen, Deutschland

## Seit vielen Jahren auf Hightech spezialisiert

Ein prozess- und lösungsorientiertes Automatisierungs-Systemhaus – mit allen Leistungen aus einer Hand: SHL projektiert, konstruiert und produziert Roboteranlagen und Systeme für die Schleif-, Polier-, Entgrat-, Bürst- und Fräsbearbeitung sowie für unterschiedliche Handlingsaufgaben.

Mit qualifizierten Fachkräften aus verschiedenen Kompetenzbereichen konnte das in Böttingen beheimatete Technologie-Unternehmen bislang über 2.000 Anlagen realisieren – weltweit bei Unternehmen verschiedener Branchen, wie Wasserarmaturenindustrie, Automobil-Zuliefererindustrie, Aludruckguss Türbeschlagindustrie, Medizintechnik- oder Haushaltsgeräteindustrie. Damit zählt SHL zu den größten Automatisierungs-Systemhäusern in den Bereichen Schleifen, Polieren und Entgraten.



**SHL AG**

**Spaichinger Weg 14, D-78583 Böttingen**

Fon: +49-(0)7429 - 9304-0

Fax: +49-(0)7429 - 9304-50

Internet: [www.shl.ag](http://www.shl.ag)

E-Mail: [info@shl.ag](mailto:info@shl.ag)